

Durethan® B30SF30 DUS064

PA6 FR(17)

注塑成型, 非增强, 阻燃, 热稳定

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	1.1 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	1.1 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	3600 / -	MPa	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	9 / -	%	ISO 527-1/-2
屈服应力	70 / -	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	3.7 / -	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	3200 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	110 / -	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	150 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	130 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	1.583E+22 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	1.583E+22 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	1.583E+22 / -	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	222 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	70 / *	°C	ISO 75-1/-2
燃烧性 (1.5mm厚度)	V-0 / *	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5 / *	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	V-0 / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	3 / *	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	V-0 / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	0.4 / *	mm	IEC 60695-11-10

性能

Durethan® B30SF30 DUS064

性能	典型资料	单位	测试方法
厚度为h时的燃烧性	V-0 / *	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	0.75 / *	mm	IEC 60695-11-10
灼热丝燃烧指数GWFI	960 / -	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚度(1))	0.75 / -	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝燃烧指数GWFI	960 / -	°C	IEC 60695-2-12
GWFI(厚度(2))	1.5 / -	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝引燃温度GWIT	960 / -	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(1))	0.4 / -	mm	IEC 60695-2-13
灼热丝引燃温度GWIT	900 / -	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(2))	0.75 / -	mm	IEC 60695-2-13
电性能	干 / 已调节		
相对漏电起痕指数	275 / -	V	IEC 60112
其它性能	干 / 已调节		
密度	1350 / -	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
空气干燥机干燥温度	80	°C	
空气干燥机干燥温度	2-6	h	
残余水分含量	0.03-0.12	%	acc. to Karl Fischer
熔体温度(Tmin - Tmax)	250-270	°C	
模具温度	80-100	°C	
允许在Tmax的停留时间	1.933E+22	min	